



CNC İŞLEME MERKEZİ BAKIM FORMU

- Elektrik faz kontrolü / Gerekliyse regülatör önerimi.
- Tabla düzlemsellik kontrolü.
- Is mili salgı kontrolü.
- Yağlama memeleri kontrolü/Tıkanık ise temizliği / Is göremez ise yenisi ile değişimi.
- Kızak yağlama ünite kutusu ve filtre temizliği.
- Hidrolik sistem kontrolü ve hidrolik yağ değişimi.
- Spindle soğutma sistemi kontrolü.
- Pnomatik sistem kontrolü.
- Eksen vidalı mil backlash kontrolü vebacklash giderilmesi.
- Vidalı mil temizlik, yağlama ve durum kontrolü.
- Eksen kızaklarının temizliği ve kontrolü.
- Lineer yatakların temizlik, yağlama ve durum kontrolü, kutu kızaklarda kama boşluk ve yağlama kontrolü.
- Eksen limit siwitch kontrolü ve acil stop switch kontrolü ve bakımı.
- Sistem elektronik aksam kontrolü ve temizliği, motor bağlantı soketlerin kontrolü
- Tüm kablo ve hortumların sağlamlık kontrolü.
- Koruyucu teleskobik sac araları lastik sıyrıcıların kontrolü ve eskilerin yenisi ile değişimi.
- Koruyucu teleskobik sac aksamın silikonlanıp yerlerine takılması.
- Elektrik kabini temizliği ve kontrolü.
- Elektrik fan kontrolü temizliği.
- Spindle kayış kontrolü gerekirse değişimi.
- Makine hassas terazi kontrolü.

NOT:Genel Prosedür

- Yapılan kontroller dahilinde çıkacak değişim ve onarım gerektiren parçalar ücrete tabii olacaktır ve müşteri tarafından karşılanacaktır.
- Servis Ücretine yol dahil olup, konaklama hariçtir